

PA-11018G

Bajo hidrógeno • Tipo hierro en polvo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.5 E11018-G

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILARC PA-11018-G es un electrodo de extra bajo contenido de hidrógeno, de revestimiento básico para soldar aceros estructurales que requieren alta resistencia a la tracción y tenacidad.
- El depósito de metal de soldadura muestra una alta resistencia a la tracción acompañada de buenos valores de tenacidad a temperaturas bajo cero

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
Típico	0.08	0.45	1.52	0.36	1.90	0.41

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Tracción (N/mm ²)	Limite de fluencia (N/mm ²)	Elongacion (%)	Valor de Impacto (-51°C,J)
Típico	820	720	23	80

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Long.(mm)			
Corriente(Amps)		2.5x350	3.2x350	4.0x400	5.0x450
AC o DC(+)	Min.	70	100	150	190
	Max.	100	140	200	240

POSICION DE SOLDADURA:

- Todas las posiciones



APLICACIONES:

- Fabricación general de aceros de alta resistencia.
- Aceros templados y revenidos, como A514, A517, A519
- Plumas de grúas y bastidores de remolques

COMENTARIOS:

- Resecado: Secar los electrodos a 350 a 400°C durante 30 minutos



Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria

Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: www.masoltech.com