

# PA-11018G

Bajo hidrógeno • Tipo hierro en polvo



## ESPECIFICACIONES:

AWS A5.5 E11018-G

## DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

• PHILARC PA-11018-G es un electrodo de extra bajo contenido de hidrógeno, de revestimiento básico para soldar aceros estructurales que requieren alta resistencia a la tracción y tenacidad.

• El depósito de metal de soldadura muestra una alta resistencia a la tracción acompañada de buenos valores de tenacidad a temperaturas bajo cero

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
Tipico	0.08	0.45	1.52	0.36	1.90	0.41

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Traccion (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de fluencia (N/mm <sup>2</sup> )	Elongacion (%)	Valor de Impacto (-51°C,J)
Tipico	820	720	23	80

## DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Long.(mm)			
Corriente(Amps)		2.5x350	3.2x350	4.0x400	5.0x450
AC o DC(+)	Min.	70	100	150	190
	Max.	100	140	200	240

## POSICIÓN DE SOLDADURA:

- Todas las posiciones



## APLICACIONES:

- Fabricación general de aceros de alta resistencia.
- Aceros templados y revenidos, como A514, A517, A519
- Plumas de grúas y bastidores de remolques

## COMENTARIOS:

- Resecado: Secar los electrodos a 350 a 400°C durante 30 minutos

## MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria  
Correo: [ventas@masoltech.com](mailto:ventas@masoltech.com)

MOVIL 994867220 - 994867282  
WEB: [www.masoltech.com](http://www.masoltech.com)