

PHILHARD 610LH

Recarge Duro • Tipo bajo hidrogeno

PHiLARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

JIS Z3251 DF2B-600-B

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

• PHILHARD 610 LH es un electrodo tipo Básico para aplicación como recarge protector de mediana dureza, adecuado para piezas sometidas a abrasión de tierra y abrasión con impacto mediano.

• El metal depositado tiene un alto grado de Dureza debido a la estructura martensítica
• El metal depositado no es maquinable

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
Tipica	0.76	0.87	0.40	7.45	0.52	0.57	Bal
Requerido AWS	N/S	N/S	N/S	N/S	N/S	N/S	N/S

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Dureza (Hv)	Dureza (HRC)
Tipica	580 - 630	54 -56

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Long.(mm)		
Corriente(Amps)		3.2x350	4.0x350	5.0x350
AC o DC(+)	Min.	90	120	170
	Max.	130	180	230

POSICIÓN DE SOLDADURA:

- Plano
- Filete
- Sobrecabeza
- Vertical ascendente
- Horizontal



APLICACIONES:

- Ruedas, rodillos, dientes de balde y transportadores
- Equipo para movimiento de tierra
- Cuchillas de excavadoras

COMENTARIOS:

- Re-secado: secar los electrodos a 300-350°C durante 60 minutos antes de usar

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria
Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: www.masoltech.com


Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines