

# ABRADUR V1000

Recargue Duro • Carburo de Cromo

**PHILARC**  
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

## ESPECIFICACIONES:

AWS A5.13FeCr-A8

## DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- ABRADUR V1000 es un electrodo de revestimiento duro tipo carburo de cromo
- Adecuado para una alta abrasión combinada con una gran resistencia a la corrosión.
- Características de soldadura excepcionales
- Fácil eliminación de escoria
- Aproximadamente 220% de eficiencia

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr
Típica	3.80-4.00	0.85-1.25	0.80-1.20	34.0-36.0

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Dureza (Hv)	Dureza (HRC)
Típica	660 - 720	58 - 62

## DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Long.(mm)			
Corriente ( Amps)		2.5x350	3.2x350	4.0x450	5.0x450
AC o DC(+)	Min.	90	110	150	200
	Max.	130	150	190	250

## POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Horizontal
- Sobrecabeza



## APLICACIONES:

- Tornillos transportadores
- Cuchillas rascadoras
- Paletas mezcladoras
- Dientes excavadores

## COMENTARIOS:

- Re-secado: 300°C por 2 horas antes de usar
- Para aplicaciones de pasadas múltiples, se recomienda una capa amortiguadora con PHILSTAIN 307 / 312 o PA7018 para evitar las fisuras

**MASOLTECH S.A.C.**

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria

Correo: [ventas@masoltech.com](mailto:ventas@masoltech.com)

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: [www.masoltech.com](http://www.masoltech.com)

Industrial Welding Corporation  
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines