

PHILARC SMOOTHCORD 13

Acero dulce • Tipo rutilo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.1 E6013

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- Electrodo de soldadura con revestimiento de rutilo de uso general
- Excepcionalmente versátil y puede soldar en todas las posiciones
- Produce soldaduras fuertes y de alta calidad con muy poco humo
- Cordón de soldadura de excelente apariencia.
- Fácil eliminación de escoria
- Arco estable y uniforme con salpicaduras mínimas
- Excelentes propiedades de encendido y reencendido
- Adecuado para acabado tipo remache y punto por punto

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	P	S
Tipico	0.07	0.32	0.41	0.012	0.01
AWS Requerido	0.20max	1.00max	1.20max	N/S	N/S

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de fluencia (N/mm ²)	Elongación (%)	Valor de Impacto (0°C,J)
Typical*	480	430	28	65
AWS Requerido	430min	330min	17min	N/S

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		ØxLong. (mm)					
Corriente (Amps)		1.6x275	2.0x275	2.5x350	3.2x350	4.0x400	5.0x400
AC o DC(-)	Min.	20	30	60	90	120	150
	Max.	45	65	95	130	170	220



POSICIÓN DE SOLDADURA:

- Todas las posiciones (excepto vertical descendente)

APLICACIONES:

- Fabricación y reparaciones generales de acero dulce
- Ventanas de acero, rejas de hierro y cercas

IWC
Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria
Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282
WEB: www.masoltech.com