

GROOVEARC E900

Electrodo para biselado

PHiLARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

No Aplica

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- GROOVEARC E-900 es un electrodo para biselar, de formula especial para fundir y remover cordones de soldadura usando arco eléctrico entre la pieza de trabajo y el electrodo
- Se recomienda inclinar el electrodo a 15°.
- Concentra un arco fuerte y penetrante.
- Eficaz para cortar, perforar y ranurar metales ferrosos y no ferrosos, así como, aleaciones que son difíciles de mecanizar.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA(%):

No Aplica

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

No Aplica

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Longitud (mm)		
Corriente (Amps)		2.5x350	3.2x340	4.0x340
AC o DC(+)	Min.	100	150	250
	Max.	150	250	350

POSICIÓN DE SOLDADURA:

- Plana
- Filete



APLICACIONES:

- Para corte, ranurado y perforación de metales por arco eléctrico.
- Remoción de cordones defectuosos
- Preparaciones de soldadura de ranurado posterior y depósitos de metal de soldadura defectuosos sin necesidad de herramientas especiales de corte y esmerilad

COMENTARIOS:

- No se requiere oxígeno para realizar la operación
- La velocidad del corte del arco depende del diámetro del electrodo, la corriente y espesor de la plancha

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria
Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282
WEB: www.masoltech.com

IWC
Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines