

PA-7018

Bajo hidrógeno • Tipo hierro en polvo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.1 E7018

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- Electrodo de soldadura tipo bajo hidrógeno con hierro en polvo.
- Alta tasa de deposición y mayor eficiencia
- Recubrimiento resistente a la humedad para soldadura sin porosidad
- Altos valores de impacto para soldaduras mas resistentes y sin fisuras
- Alta resistencia a la tracción para uniones soldadas sólidas
- Fácil encendido y buen manejo del arco
- Fácil remoción de la escoria

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

| | C | Si | Mn | P | S |
|---------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| Típico | 0.08 | 0.56 | 1.02 | 0.013 | 0.010 |
| Requerido AWS | 0.15max | 0.75max | 1.60max | 0.035max | 0.035max |

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

| | Resistencia a la Traccion (N/mm ²) | Limite de fluencia (N/mm ²) | Elongacion (%) | Valor de Impacto (-29°C,J) |
|---------------|--|---|----------------|----------------------------|
| Típico | 580 | 510 | 30 | 145 |
| Requerido AWS | 490min | 400min | 22min | 27min |

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

| Corriente(Amps) | | Ø x Long.(mm) | | | |
|-----------------|------|---------------|---------|---------|---------|
| | | 2.5x350 | 3.2x350 | 4.0x400 | 5.0x450 |
| ACoDC(+) | Min. | 70 | 100 | 150 | 190 |
| | Max. | 100 | 140 | 200 | 240 |

POSICION DE SOLDADURA:

- Todas las posiciones (excepto vertical descendente)



APLICACIONES:

- Obras civiles en general
- Aceros de alta resistencia
- Edificios, torres y rascacielos

- Construcción de puentes

COMENTARIOS:

- Resecado: Secar los electrodos a 350°C durante 30 minutos

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria

Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: www.masoltech.com

Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines