

PA-11

Celulosico • No Aleado

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.1 E6011

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- Electrodo tipo celulósico con polvo de hierro
- Alta tasa de deposición (velocidad de soldadura rápida)
- Diseñado para su uso con fuente de alimentación de soldadura de CA y CC
- Solidificación rápida, fuerza de arco estable, alta penetración.
- Escoria delgada para facilitar su remoción
- Metal de soldadura de alta calidad con alta ductilidad

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	P	S
Típico	0.12	0.18	0.45	0.014	0.008
Requerido AWS	0.20max	1.00max	1.20max	N/S	N/S

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Tracción (N/mm ²)	Limite de fluencia (N/mm ²)	Elongacion (%)	Valor de Impacto (-29°C,J)
Típico	520	440	32	90
Requerido AWS	430min	330min	22min	27min

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente(Amps)	Ø x Long.(mm)				
	2.5x350	3.2 x350	4.0 x350	5.0x350	
ACoDC(+)	Min.	50	70	120	160
	Max.	80	110	160	200

POSICION DE SOLDADURA:

- Todas las posiciones (incluida vertical descendente)



APLICACIONES:

- Construcción y reparación de barcos
- Acero galvanizado y oxidado
- Recipientes a presión
- Soldadura de tuberías

COMENTARIOS:



Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria

Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: www.masoltech.com