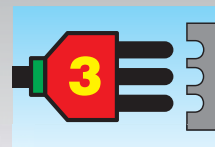


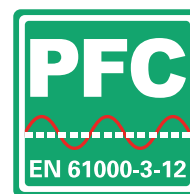
MIG-MAG



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
CONFORME COM

EVO 350 TC SYNERGIC

EVO 350 TC - SYNERGIC



Art.	641	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	230-400V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica	
	40 A 25 A (230V) (400V)	Fusible de acción retardada Fusível atrasado	
	15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida	
	35A ÷ 400A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura	
	350A 40% 290A 60% 220A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) EN 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) EN 60974.1	
	2x8	N° pos. de regulación. N° posição de regulação	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,9 Cu-Si 3%	Hilo utilizable Fio utilizável	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajínable max. Bobina de fio alimentável max.	
	IP 21 S	Clase de protección Grau de protecção	
	95 Kg	Peso Peso	
	542x915x795	Dimensiones mm (LxPxAL) Dimensões mm (LxCxH)	

EVO 350 TC Synergic ha sido realizado según un concepto de ingeniería del producto que conlleva un alto grado de unificación de los componentes estratégicos tales como, por ejemplo, **el circuito de control, que es uno solo para todos los modelos de la gama EVO.**

EVO 350 TC Synergic es un generador compacto de 350 A al 40 % (220 A al 100 %).

El generador está provisto de unidad arrastrable en aluminio de 4 rodillos y de 16 posiciones de regulación de la corriente de soldadura.

Dispone de una adecuada gama de curvas sinérgicas memorizadas para hilos de hierro, acero inox., aluminio, hilos para soldadura de aportación e hilos tubulares (el microprocesador utilizado en el circuito de control permite actualizar incluso a distancia de tiempo los programas sinérgicos almacenados en la máquina por medio del kit opcional, art. 136).

El uso de la antorcha Cebora Push-Pull 2003 hace que los generadores EVO SYNERGIC sean **adecuados también para soldar aluminio**: conectando la antorcha Cebora Push-Pull 2003 se activan los programas sinérgicos específicos que Cebora ha desarrollado para los hilos de aluminio.

Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12

A EVO 350 TC Synergic foi realizada segundo um conceito de projectação do produto que prevê uma grau elevado de unificação dos componentes estratégicos, tais como, por exemplo, **o circuito de controlo, que é apenas um para todos os modelos da gama EVO.**

A EVO 350 TC Synergic é um gerador compacto de 350 A a 40 % (220 A a 100 %).

O gerador está equipado com um grupo de tracção do fio em alumínio de 4 rolos e de 16 posições de regulação da corrente de soldadura.

O gerador dispõe de uma gama adequada de curvas sinérgicas memorizadas para fios de ferro, aço inox, alumínio, fios para soldobrasagem e fios animados (o microprocessador utilizado no circuito de controlo permite actualizar, mesmo à distância de tempo, os programas sinérgicos memorizados na máquina por meio do kit opcional art. 136).

A utilização da tocha Cebora Push-Pull 2003 torna os geradores EVO SYNERGIC **adequados também à soldadura do alumínio**: ligando a tocha Cebora Push-Pull 2003 activam-se os programas sinérgicos específicos que a Cebora desenvolveu para os fios de alumínio.

Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12