

PHILBRONZE

No Ferroso • Bronce y aleaciones de cobre

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.6 ECuSn-C

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILBRONZE es un electrodo de soldadura de base cobre adecuado para unir cobre y aleaciones de cobre, Cobre-fósforo y bronce al estaño
- El depósito de metal de soldadura es maquinable y exhibe excelentes propiedades mecánicas.
- Se suministra empacado al vacío para mejorar la vida útil y rendimiento de soldadura de nivel superior

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	Cu	Sn	Fe
Típica	Balance	7.82	0.16
Requerido AWS	Balance	7.0 - 9.0	0.25 max

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Traccion (N/mm ²)	Elongacion (%)
Típico	87	22
Requerido AWS	280 Min	20 min

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

		Ø x Long.(mm)		
Corriente (Amps)		2.5x300	3.2x350	4.0x350
AC o DC(+)	Min.	90	120	150
	Max.	130	160	220

POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Filete
- Sobrecabeza
- Vertical ascendente
- Vertical descendente



APLICACIONES:

- Soldadura de unión y recargue sobre cobre y aleaciones de cobre
- Revestimiento de placas de cobre en plantas de energía y construcción naval
- Reparación de impulsores y ruedas dentadas

COMENTARIOS:

- Re-secado: secar a 150°C durante 60 minutos antes de usar


Industrial Welding Corporation
10 R. Jacinto St., Valenzuela City, Philippines

MASOLTECH S.A.C.

Oficina: Pasaje Luya 1974 – La Victoria

Correo: ventas@masoltech.com

MOVIL 994867220 - 994867282

WEB: www.masoltech.com